

SPIRAL TITANIUM FULL EXHAUST

Titanium+Titanium

for HONDA MONKEY

Part Number : 13-01-51



13-01-51/201702A

この度はオーヴァーレーシング製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
製品の取り付けは、お買い上げ販売店様、または十分な取り付け技術のある方が行ってください。
また、締め付けトルク値や純正部品の取り扱いにはメーカー指定のサービスマニュアルに準じて行ってください。



お願い：

製品の取り付けに関するお電話での対応は非常に困難な場合がございます。
正確な取り付けとセッティングを行うために、車両と製品をお持ちになって知識と技術のあるオートバイ販売店様、またはお買い上げになった販売店様へまずご相談ください。

ご注意：

作業中はエンジンを必ず止めて、完全に冷めた状態で作業を行ってください。

仮組みを行い、取り付け位置の確認を行ってください。

作業後は増し締め点検後、試運転を行ってください。試運転後の点検も必ず行ってください。

使用前は脱脂を行ってください。焼き色にムラが起こる場合があります。

出荷前に、全品差込チェックを行っています。差込口にスリ傷がある場合がございますが、ご理解をお願いします。

正しい取付け、使い方などを守られない場合、商品の品質については保障しかねます。

また、当社は商品の品質についてのみ責任を負うものであり、それ以外のどのような事柄にも責任を負いかねますのでご了承ください。

同梱パーツリスト

サイズ	パーツ	Part	数/QT
	エンドサイレンサー	End Silencer	1
	中間サイレンサー	Middle Silencer	1
	エキゾーストパイプ	Exhaust Pipe	1
80/T	サイレンサーバンド	Silencer Band	1
	マフラステー小/中間	Bracket Large/Middle	1
	マフラステー大/エンド	Bracket Small/End	1
20xL7.5	アルミカラー	Aluminium Collar	1
14xL8	アルミカラー	Aluminium Collar	1
	マフラスプリング	Spring	2
M8xL25	キャップボルト	Bolt Cap	1
M8xL20	キャップボルト	Bolt Cap	5
M6xL65	キャップボルト	Bolt Cap	1
M6xL70	キャップボルト	Bolt Cap	1
M8	ロックナット	Locking Nut	2
M8	スプリング ワッシャ	Spring Washer	4
M8	ワッシャ	Washer	4
	サイドスタンドホルダー	Side Stand Bracket	1
	保証登録書		1

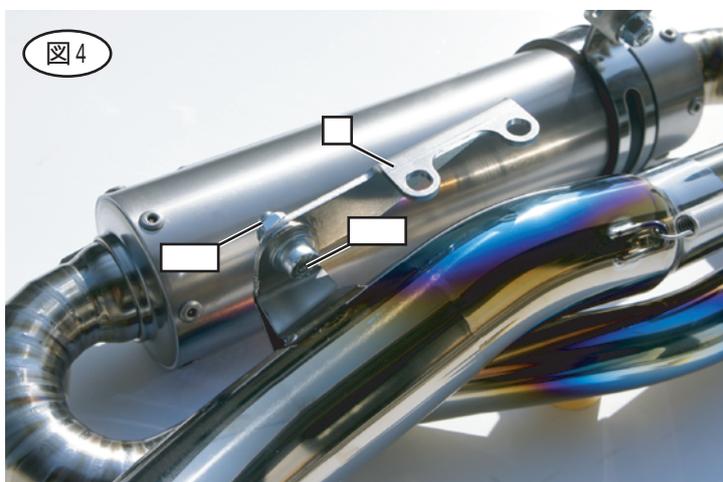
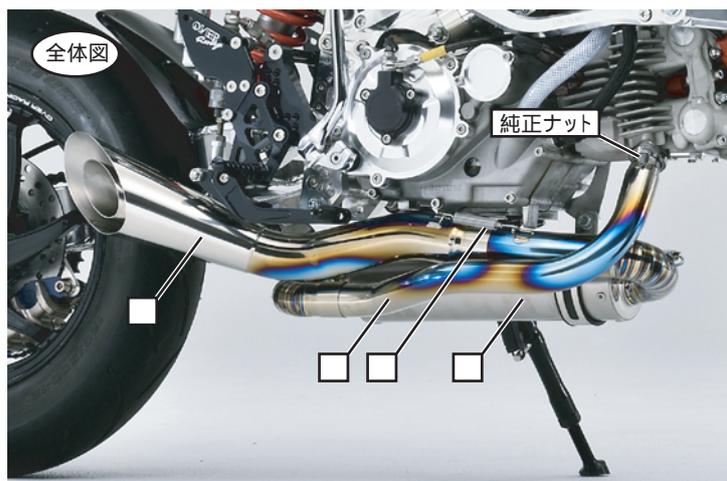
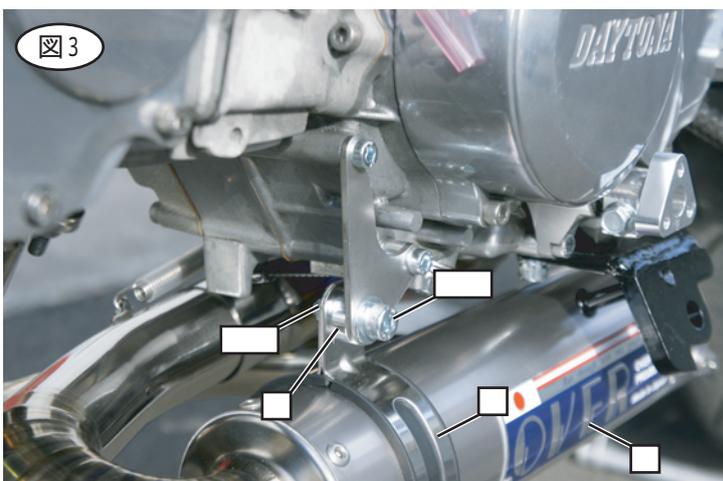
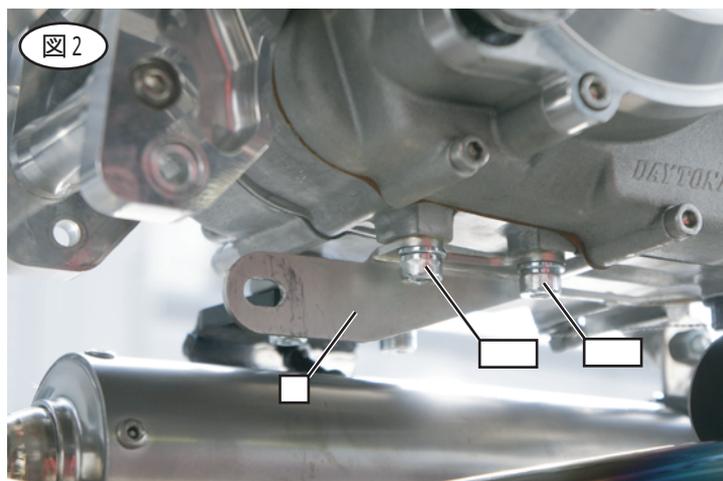
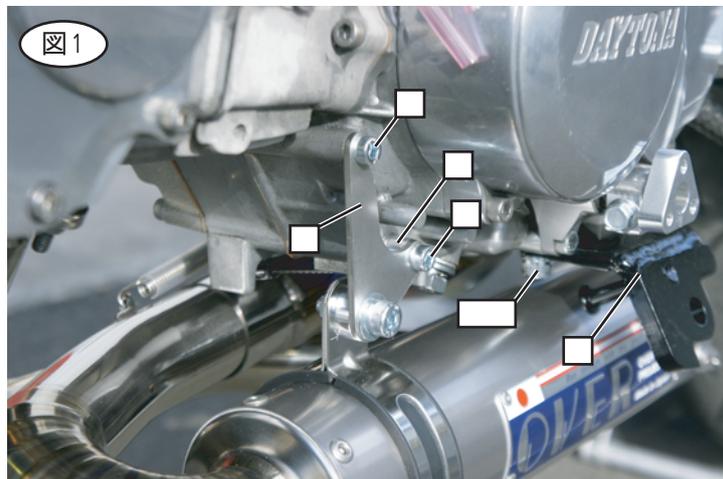
* 1. ガスケットは付属されていません。純正部品をご使用ください。

* 2. 左記のパーツリストを参考に梱包内容を確認してください。

取付方法

1～3の手順では、マフラー本体は取付けを行いません。
まずは、マフラスター等の取付けを行います。
画像は、マフラー本体が取付けられた状態です。

1. エンジン下(クランクケース左側前方)に マフラスター小を取付けします。
取付けには、 キャップボルトと カラーを使用してください。(図1参照)
2. エンジン下(クランクケース後方)に マフラスター大を取付けします。
取付けには、 キャップボルトと スプリングワッシャを使用してください。
(図2参照)
3. エンジン下(クランクケース左側)に サイドスタンドホルダーを取付けします。
取付けには、 キャップボルトと スプリングワッシャを使用してください。
4. 中間サイレンサーと エキゾーストパイプを仮組みします。
サイレンサーバンドは、中間サイレンサーに通しておきます。
パイプ同士が干渉しないよう、パイプ上のマークを合わせて、差込をしてください。
5. 1で取付けたマフラスターに、4で仮組みした本体をエンジンに仮組みします。
取付けには サイレンサーバンドと マフラスターの間に、
アルミカラーを挟み キャップボルト、 ワッシャー、 ロックナットを
使用してください。(図3参照)
エキゾーストパイプの取付けは、純正ナットを使用してください。
*クリアランスが厳しいため、全て固定せず、仮組みをします。
6. エンドサイレンサーを2で取付けたマフラスターに仮組みします。
パイプ同士が干渉しないよう、パイプ上のマークを合わせて、差込をしてください。
(図3参照 *スターをクランクケースから外した画像です。)
7. マフラスプリングを取付けし、全体のバランスを整えます。(全体図参照)
8. 各部干渉が無いか確認の上、本締めします。
本締め終了後、再度干渉などのチェックを行って下さい。
干渉していたり、バランスが悪い場合、エンジンをかけずに取付部分の
振りなどで微調整してください。
9. 作業後は必ず脱脂を行ってください。
作業中に油分等が付着した場合、焼きムラの原因になります。



製造、販売元:

OVER
Racing

株式会社 オーヴァーレーシングプロジェクト

〒513-0836 三重県鈴鹿市国府町石丸7678-5

tel 059-379-0037 fax 059-378-4253

E-mail shop@over.co.jp Website <http://www.over.co.jp>

13-01-51/201702A-2